

PROCEDURA DI SICUREZZA UTILIZZO BANCHINE DI CARICO, RAMPE E CUNEI BLOCCA RUOTE

Estratto dal Documento di Valutazione dei rischi



**gli autisti dei veicoli
superiori alle 3,5 t
devono posizionare i
cunei bloccaruote**



**È obbligatorio
leggere
le istruzioni**

Responsabilità

La responsabilità relativa all'applicazione della presente procedura di sicurezza è in capo a tutti i soggetti autorizzati e adeguatamente formati, informati e addestrati circa l'utilizzo delle banchine di carico e delle rampe. La responsabilità relativa alla vigilanza sull'applicazione è in capo ai preposti. È fatto obbligo, a qualsiasi destinatario della presente procedura, attenersi scrupolosamente a quanto indicato, consultando eventualmente il preposto o il Servizio di Prevenzione Protezione Aziendale qualora le indicazioni di sicurezza non possano essere applicate per problemi particolari, siano ritenute insufficienti o qualora sopravvengano nuove circostanze.

Finalità

La finalità della seguente procedura è quella di rendere attive le indicazioni contenute all'interno del documento di valutazione dei rischi riducendo le probabilità che si verifichino incidenti e danni a persone e cose durante le operazioni di carico e scarico dei veicoli, grazie al supporto di indicazioni operative e sulle modalità di impiego che assicurino che le attività siano svolte secondo quanto definito.

Istruzioni operative pedane motorizzate – Estratte dal Documento di valutazione dei rischi

Fasi per il corretto utilizzo delle pedane motorizzate

Fase di accostamento veicolo

Sincerarsi sempre che nessun operatore e nessun ostacolo si trovi tra il veicolo in retromarcia e banchina

Fase di posizionamento rampa

L'operatore deve essere in grado di osservare tutti i movimenti della rampa. In questo modo può essere certo di azionare i comandi solo quando il posizionamento avviene senza la presenza di carichi, o quando non vi siano persone sulla rampa stessa o nelle immediate vicinanze.

Posizionamento veicoli con massa a pieno carico superiore a 3,5 t

Gli autisti dei veicoli pesanti (sup. 3,5 t) dovranno tassativamente posizionare i cunei blocca ruota su entrambi i lati del veicolo o del complesso di veicoli.

Fase di utilizzo

L'operatore autorizza il carico/scarico solo quando la spondina è correttamente appoggiata al cassone del veicolo, le bande fluorescenti poste sui pannelli oscillanti laterali indicano pendenze uguali o inferiori



**gli autisti dei veicoli
superiori alle 3,5 t
devono posizionare i
cunei bloccaruote**

a quelle massime di lavoro e l'autista ha consegnato le chiavi del veicolo.

IMPORTANTE: Nel caso tali bande fossero oltre il limite inferiore, le rampe non devono essere utilizzate. Il peso del carrello a pieno carico, operatore compreso, non deve essere superiore alla portata nominale indicata sulla targhetta. Il carico deve essere effettuato con mezzi di carico la cui differenza tra la larghezza del pianale della rampa e quella del mezzo stesso sia minimo 700 mm (350 mm su entrambi i lati). Il transito di mezzi sul pianale della rampa è consentito solo quando la spondina si trova in posizione orizzontale, correttamente appoggiata sui supporti e la rampa forma una superficie continua con il pavimento.

Non utilizzare la rampa se sono visibili segni di manomissione dei sistemi di sicurezza.







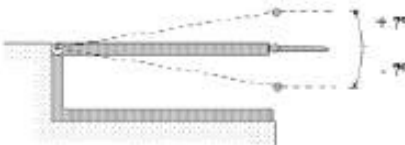




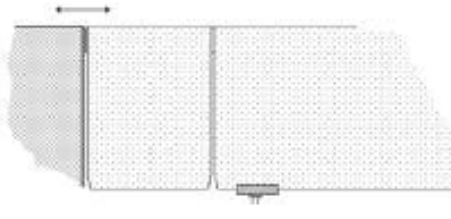
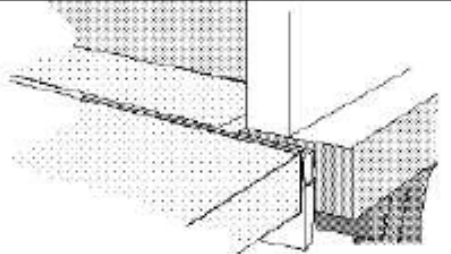
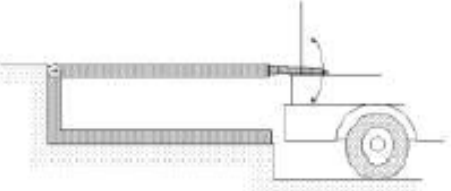
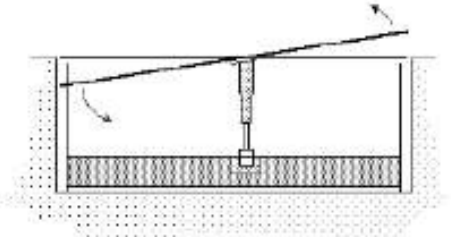
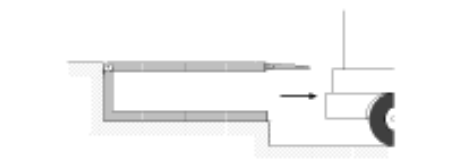
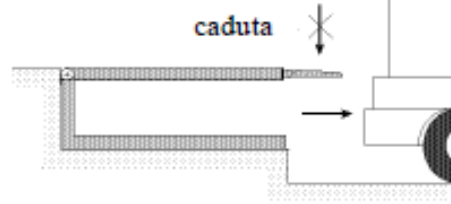
**vietato introdursi sotto la
rampa a meno che non sia
meccanicamente bloccata**

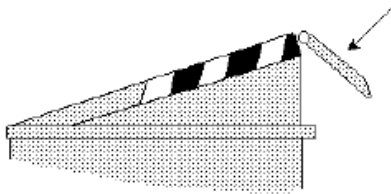
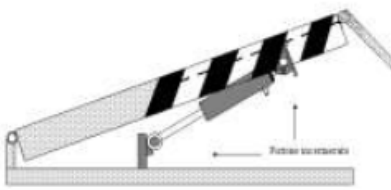
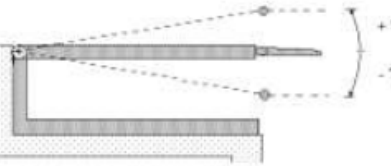
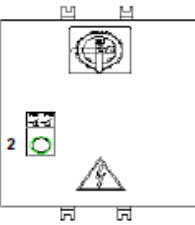
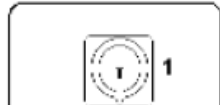

Fase di manutenzione

La manutenzione viene effettuata esclusivamente da soggetti qualificati. Il personale si deve astenere da qualsiasi tipo di intervento manutentivo o di riparazione.

Nelle tabelle di seguito riportate vengono schematizzati i rischi che possono emergere con l'utilizzo delle pedane motorizzate e vengono indicate, per ogni rischio, le possibili soluzioni.

RISCHIO	SOLUZIONE	SCHEMA
Rischio di cesoiamento tra il bordo della fossa ed il pianale.	Pannelli laterali rigidi.	
Rischio di cesoiamento tra il telaio piegato e la spondina della rampa.	Luce netta di 25 mm tra la spondina ed i componenti del telaio.	
Rischio di cesoiamento tra la spondina e la superficie del cassone del camion.	Valvola di sicurezza montata direttamente nel cilindro per avere una velocità a vuoto inferiore a 0,15 m/s.	
Rischio di schiacciamento sotto la rampa durante la fase di manutenzione.	Puntello meccanico incorporato, da inserire manualmente sotto la rampa. Non è possibile disimpegnare il puntello non intenzionalmente.	
Rischio di impatto con i componenti laterali delle rampe sollevate.	Visibilità delle rampe sollevate. Marchiatura visiva con strisce gialle e nere.	
Rischio di impatto con le zone laterali quando la rampa è abbassata.	Visibilità delle rampe abbassate. Marchiatura interna con strisce gialle e nere.	
Rischio di scivolamento e caduta a causa di pendenza eccessiva della rampa.	Pendenza max. di lavoro a +7° segnalata da banda fluorescente laterale (il limite inferiore della banda segnala la pendenza massima). Inclinazione a -7° limitata meccanicamente.	
Rischio di scivolamento e caduta a causa del pianale scivoloso o di fluidi che rimangono sul pianale.	Pianale in lamiera bugnata.	
Eccessiva rumorosità della rampa in funzione	Il Livello di pressione sonora di emissione ponderato A nei posti di lavoro risulta inferiore a 70 dB(A)	

RISCHIO	SOLUZIONE	SCHEMA
<p>Rischio di scivolamento e caduta dovuto a posizione di riposo instabile.</p>	<p>Le rampe in posizione di riposo sono appoggiate sul telaio e formano una superficie continua con il pavimento. Le rampe, se non sono appoggiate sul cassone, non possono rimanere in posizione orizzontale.</p>	
<p>Rischi di scivolamento o caduta dovuti a un pianale troppo stretto.</p>	<p>Zona di sicurezza > 35 cm su ogni lato. La norma consiglia che la larghezza della rampa corrisponda a quella del cassone del camion. Se la spondina è rastremata, la larghezza della rampa è pari a quella inferiore della spondina.</p>	
<p>Rischio di apertura tra la rampa ed il cassone del camion dovuta alla variazione di altezza del camion durante la fase di carico.</p>	<p>Le rampe nella posizione di lavoro sono libere di oscillare.</p>	
<p>Rischio di apertura tra la rampa ed il cassone del camion causata dalla inclinazione longitudinale del cassone.</p>	<p>Sufficiente flessibilità laterale del pianale per adeguarsi al cassone del camion.</p>	
<p>Rischio di discesa incontrollata. Il camion si allontana prima che la rampa ritorni nella posizione di riposo.</p>	<p>Valvola di sicurezza montata sul cilindro che riduce la velocità di discesa a meno di 0,05 m/s.</p>	
<p>Rischio di caduta. Svuotamento del cilindro dovuto all'oscillazione del cassone del camion in fase di scarico.</p>	<p>Il gruppo valvole montato sulla centralina permette l'aspirazione dell'olio nel cilindro per depressione. Il cilindro mantiene quindi l'olio al suo interno, garantendo l'operatività della valvola di sicurezza.</p>	

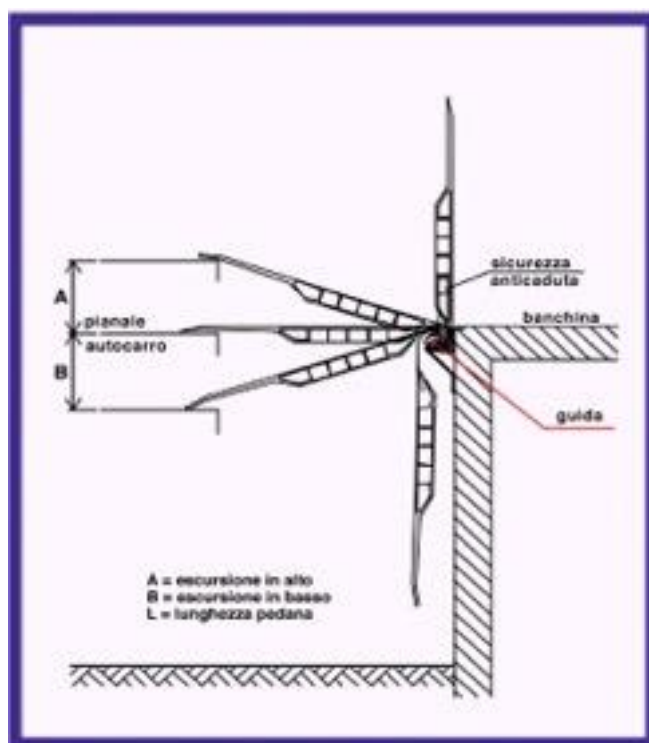
RISCHIO	SOLUZIONE	SCHEMA
Rischio di schiacciamento tra spondina e cassone.	Taratura e piombatura valvola di massima pressione. Con uno peso equivalente di 40 kg la spondina non si apre.	
Rischio di scoppio o rottura di tutte le parti oleodinamiche.	Le parti oleodinamiche sono progettate per resistere ad una pressione pari ad almeno 2 volte quella nominale. I cilindri sono solidali alla struttura e sottoposti solo a carichi assiali.	
Rischi elettrici causati dal ripristino di energia elettrica.	La rampa è ferma. I movimenti vengono ripristinati su comando dell'operatore.	
Rischi elettrici causati da errore umano (comando non intenzionale).	Posizione dei comandi in modo che l'operatore possa osservare tutti i movimenti della rampa e del carico. I comandi, sono marchiati e facilmente comprensibili. Arresto di emergenza.	 2: Pulsante di comando
Rischi elettrici causati da comandi non autorizzati.	Interruttore principale bloccabile su posizione OFF.	 1: Interruttore principale
Rischi elettrici causati da sollecitazioni meccaniche, termiche e climatiche.	Grado minimo di protezione IP54. Tutte le rampe Armo hanno protezione IP56.	 Acqua

Indicazioni utilizzo pedane di carico regolabili non motorizzate

Le pedane di carico regolabili sono utilizzate da persone e/o mezzi di trasporto manuali o a motore (per es. carrelli elevatori a forche) come vie di passaggio fra i veicoli di trasporto merci e le banchine di carico.

I principali pericoli delle pedane di carico regolabili sono dovuti a:

- caduta dalla pedana;
- investimento da parte di veicoli;
- schiacciamento di persone durante la manovra d'accostamento degli autocarri
- scivolamento, incespicamento e caduta di persone;
- urto;
- schiacciamento e cesoiamento.





Rampa di carico manuale **non** fissata.
Prestare particolare attenzione a che la pedana sormonti in modo adeguato il pianale del veicolo.



Rampa manuale incernierata. Tenere in considerazione che l'altezza del pianale del veicolo condiziona la distanza tra veicolo e banchina.





Non effettuare mai operazioni di carico/scarico senza l'utilizzo una pedana di collegamento tra banchina e pianale dell'automezzo, per evitare di lasciare uno spazio vuoto pericoloso.





Corretto collegamento tra pianale e pedana di carico. La pedana è provvista di un labbro incernierato che poggia sul pianale del veicolo che segue automaticamente i movimenti verticali del veicolo durante le operazioni di carico.

	
<p>Le pedane devono essere assicurate contro gli spostamenti</p>	<p>Le ruote dei veicoli devono essere bloccate con cunei</p>

Diffusione

La presente procedura viene messa a disposizione degli operatori sul sito aziendale <https://gamma-servizi.it/ambiente-sicurezza/> e pubblicata in bacheca presso le unità locali.

02 maggio 2024 il R.S.P.P. Pier Paolo Pasino

